



۱۳۹۶/۱۲

محصولات بودری کناف



## ایزو گیپس (IZOGIPS)

اندود گچی دستی سبک

### کاربرد و اجرا

- برای ایجاد سطح نهایی صاف، یکدست و تراز در محیط‌های داخلی اعم از سقف و دیوار
- قابل اجرا روی انواع سطوح از قبیل آجر، انواع بلوک‌های سیمانی، سطوح بتنی متخلخل، بلوک بتنی سبک و دیگر سطوح سنتی
- مناسب برای همه محیط‌های داخلی اعم از سرویس‌های بهداشتی، آشپزخانه، اتاق خواب و پذیرایی
- مناسب برای انواع کاربری‌های مختلف اعم از مسکونی، تجاری، بیمارستانی، آزمایشگاهی و مدارس
- قابل استفاده به عنوان سطح زیرکار قبل از اجرای کاغذ دیواری، کاشی کاری و همچنین سطح زیرکار برای گچ کاری دو مرحله‌ای.

### توضیحات محصول

- تاریخ مصرف  
۶ ماه پس از تولید و ۷ روز پس از بارکردن کیسه‌ها
- کیفیت  
بر اساس استاندارد ملی ISO 12015/1، استاندارد بین‌المللی EN 13279-1، این محصول مورد آزمایش‌های اولیه قرار گرفته و همچنین در حین تولید در آزمایشگاه‌هایی مطابق با استاندارد کناف مورد بررسی و کنترل قرار می‌گیرد.

- ایزو گیپس، اندود پایه گچی و پلیمری مخصوص اجرا با دست می‌باشد.

■ اطلاعات سفارش دهی  
بسته بندی ۳۰ کیلوگرمی

■ شرایط انبار داری  
کیسه‌ها در محل خشک، روی پالت و به دور از آب و رطوبت و نور مستقیم خورشید قرار گیرند.

## جزئیات محصول

- دسته بندی B4/20/2 بر اساس استاندارد ملی INSO 12015/1 و استاندارد بین المللی EN 13279-1
- اندود پایه گچی برای استفاده در محیط‌های داخلی.
- ساختار دوستدار محیط زیست
- تنظیم کننده رطوبت محیطی (تنفس محیطی)
- محافظ موثر در برابر آتش
- مقاومت بالا در برابر خراش و فرورفتگی
- عدم نیاز به رابیتس در اجرا روی انواع سطوح (به جز اجرا روی سقف با ضخامت بیشتر از یک سانتی متر).

## دستور العمل اجرا

### آماده سازی

- سطح کار قبل از اجرا باید از هرگونه آلودگی و گرد و غبار تمیز گردد.
- سطح کار قبل از اجرا نباید خیلی خشک و یا خیلی مرطوب باشد.
- ابزار کار باید کاملاً تمیز باشد.
- در صورتیکه سطح زیر کار بسیار صیقلی یا بسیار جاذب باشد ممکن است نیاز به آماده سازی قبلی و استفاده از پرایمر باشد.
- توصیه می‌گردد برای کنج‌های خارجی از پروفیل‌های گوشه کفاف استفاده شود.
- در صورتیکه در سطح زیر کار از مواد مختلف استفاده شده باشد به دلیل تغییر درجه جذب آب و به منظور جلوگیری از ترک، استفاده از مش (توری) در محل تغییر مصالح توصیه می‌گردد.
- در صورت نیاز، توری را می‌توان همراه با ملات بر روی کل سطح به کار برد.

### اختلاط

- به ازای هر کیسه تقریباً ۱۶ لیتر آب را در ظرفی عاری از آلودگی ریخته و سپس گچ ایزوگیپس را به صورت پاششی داخل آب بریزید. با استفاده از یک میکسر مکانیکی با دور ملایم یا هر ابزار مناسب دیگر تا زمان بدست آمدن ملات یک دست و آماده اجرا عمل اختلاط را انجام دهید. هیچگونه افزودنی دیگر به ملات اضافه نگردد.

### ضخامت اجرا

- در صورت نیاز به اجرا در ضخامت بیشتر از ۲ سانتی متر بر روی دیوار، اجرا باید

- در دو مرحله صورت گیرد. در مرحله اول ابتدا اندود بر روی دیوار به صورت دستی پاشیده می‌شود. پس از گیرش اولیه مجدداً پاشش صورت گرفته و سپس کلیه مراحل باقیمانده اجرا می‌گردد.
- اجرا روی سقف تنها در یک مرحله و به ضخامت ۱ سانتی متر مجاز می‌باشد. در صورت نیاز به اجرا با ضخامت بالاتر (حداکثر تا ۲ سانتی متر) سطح زیر کار باید بوسیله مش (توری) مسلح گردد.
- در صورت استفاده به عنوان سطح زیر کار کاشی کاری، حداقل ضخامت ۱۰ میلی متر می‌باشد و اجرا تا مرحله شمشه کشی دوم انجام می‌گیرد (مراحل بعدی پرداخت انجام نمی‌پذیرد).

### اجرا

- جهت تراز نمودن سطح زیر کار، قبل از پاشش ملات، سطح زیر کار را با استفاده از شمشه کروم و پروفیل‌های گوشه کروم بندی نمایید
- پس از پاشش ملات، اعمال زیر به ترتیب و در فواصل زمانی مناسب که با توجه به شرایط محل کار متفاوت می‌باشد، انجام گیرد:
- شمشه کشی در دو مرحله
- بر طرف نمودن برآمدگی‌های کوچک با ماله اسفنجی (هنگامی که سطح بطور کافی سفت شد می‌بایست به وسیله پاشش آب مرطوب گشته و بوسیله ماله اسفنجی پرداخت گردد)
- دو مرحله پرداخت با ماله فلزی

### عوامل موثر در گیرش

- نسبت آب به گچ بالا و نیز انباشش طولانی مدت گچ سبب افزایش گیرش می‌گردد که بر روی استحکام نیز اثر گذار است.
- وجود ناخالصی و املاح در آب، دمای بالا (گچ، آب و محیط)، سطح زیر کار بسیار جاذب و باقیمانده گچ سفت شده روی ابزار کار سبب کاهش گیرش می‌شود.
- سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش نیز می‌گردد.

### عوامل موثر در استحکام

- از عوامل تاثیر گذار بر استحکام، نسبت آب به گچ می‌باشد. هرچه ملات رقیق تر باشد، به دلیل افزایش زمان گیرش، ملات روی سطح، مدت طولانی تری در معرض جریان هوا قرار گرفته و قسمتی از آب مورد نیاز جهت کامل شدن گیرش تبخیر می‌گردد. در این شرایط ملات به جای گیرش، خشک می‌شود که از استحکام مناسبی برخوردار نمی‌باشد.
- اضافه کردن آب پس از ساخت ملات به هیچ وجه مجاز نمی‌باشد.
- ضخامت اجرا شده، اگر بیشتر و یا کمتر از مقادیر مجاز باشد بر روی استحکام اثر گذار است.
- سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش می‌شود که این امر روی خواص مکانیکی از جمله چسبندگی و استحکام اثر گذار است.

**دستور العمل اجرا**

- در صورت بلعیدن، دهان را با آب شستشو داده و سپس آب بنوشید.  
- اگر پس از اقدامات بالا علائم و مشکلات باقی ماند، به پزشک مراجعه شود.

■ **قوانین سلامتی و ایمنی**  
- در صورت تماس با پوست با آب شستشو دهید.  
- در صورت تماس با چشم، آنها را با آب شستشو داده و در صورت ضرورت به پزشک مراجعه شود.

**جدول داده‌های فنی**

INSO 12015/1	A1 (درآتش سوزی شرکت نمی‌کند)	مقاومت در برابر آتش
INSO 12015/1	$N/mm^2 \leq 1.0$	مقاومت خمشی
INSO 12015/1	$N/mm^2 \leq 2.0$	مقاومت فشاری
بر اساس جدول شماره ۲، INSO12015/1	approx. 0.26 W/(m•K)	هدایت حرارتی
-	13	pH
-	تقریباً 800 kg/m <sup>3</sup>	چگالی خشک
-	هر ۱۰۰ کیلوگرم پودر تقریباً ۱۱۰ لیتر ملات	بازدهی
- داده‌های فنی بیان شده در شرایط استاندارد ارزیابی شده است. در شرایط کارگاهی امکان تغییرات وجود دارد.		

**جدول میزان مصرف**

IZOGIPS	میزان مصرف kg/m <sup>2</sup>	بهره وری m <sup>2</sup> /bag (30 kg)	m <sup>2</sup> /ton
ضخامت اجرای ۱۰ میلیمتر	9.5	3.16	105
- تمامی مشخصات تخمینی هستند و بر روی سطوح زیر کار مختلف امکان تغییرات وجود دارد.			

اطلاعات مندرج در این برگه داده فنی، با توجه به دانش فنی مبتنی بر استانداردها، آزمایش‌ها و شرایط موجود در زمان چاپ آن تهیه شده است. خط مشی شرکت کناف گچ همواره تلاش در جهت تحقیق و توسعه و رشد کیفی محصولات بوده و در این راستا، این شرکت این حق را برای خود محفوظ می‌دارد تا در هر زمان نسبت به تغییر اطلاعات فنی اقدام نماید. این برگه داده فنی، معتبرترین در زمینه خود بوده و بر این اساس، استناد یا استفاده از نسخه‌های پیش از آن امکان پذیر نمی‌باشد و تعهد این شرکت محدود به استفاده صحیح از محصول در شرایط مناسب می‌باشد. لازم به ذکر است تمامی دانش فنی مهندسی، استانداردها و طریقه استفاده در این برگه گنجانده نشده و مجریان موظف به بکارگیری همه دستورات فنی اجرا به صورت جداگانه می‌باشند.

◀ دفتر مرکزی: تهران، خیابان نلسون ماندلا، بالاتر از میرداماد، بن بست قبادیان شرقی، پلاک ۱۹

◀ تلفن: ۸۸۲۰۷۹۲۹

◀ فکس: ۸۸۲۰۸۷۱۸

همه حقوق برای کناف گچ محفوظ است. آخرین نسخه داده‌های فنی همواره در وبسایت کناف گچ قرار دارد و اصلاح، تجدید چاپ و فتوکپی نیاز به اجازه و تایید این شرکت دارد.

[www.knaufgatch.com](http://www.knaufgatch.com)  
[sales-kg@knauf.ir](mailto:sales-kg@knauf.ir)